



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

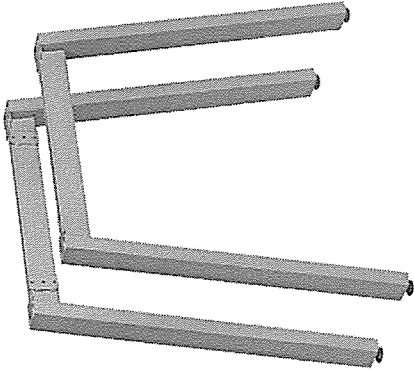


Dotyczy projektu nr WND-RPPD.03.01.00-20-013/12 „Budowa Centrum Wystawienniczo - Konferencyjnego w Białymstoku” realizowanego w ramach umowy nr UDA-RPPD.03.01.00-20-013/12-00 zawartej dnia 18.12.2012r.

Załącznik nr 5 do SIWZ
Szczegółowy opis mebli i wyposażenia

Lp	Mebel	Wymiar	Symbol w Aranżacji
Uwagi ogólne:			
Uwagi do wszystkich powierzchni meblowych fornirowanych:			
Wszystkie płaszczyzny mebli fornirować klejiną naturalną dębową (wszystkie płyty meblowe - dwustronnie fornirowane) krawędzie zabezpieczać doklejkami drewnianymi. Zastosować następujący cykl technologiczny bejcowania, podkładowania i lakierowania: wszystkie powierzchnie pokryć bejcą nr 972-902-010, następnie pokryć powłokę mieszaną: podkładu (nr FL-M003) i katalizatora (nr FC-M003), następnie lakierować wszystkie powierzchnie dwukrotnie na mokro mieszaną:			
- blaty biurek i stołów: lakier nawierzchniowy białowy (nr FO-35M022) + katalizator (nr FCM040) + rozcieńczalnik (nr DFM002),			
- pozostałe powierzchnie: lakier nawierzchniowy (nr ST30M003) + katalizator (nr FCM040) + rozcieńczalnik (nr DFM002).			
Zastosować odpowiednie atestowane lakiery, utwardzone, matowe, do powierzchni meblowych, posiadające atesty do wnętrz obiektów użyteczności publicznej.			
Uwagi do wszystkich elementów stalowych stelarzy biurek:			
Wszystkie elementy metalowe /stelaże, profile/ powinny być malowane 100 % poliestrową farbą proszkową (drobna struktura – półmat) w kolorze aluminium RAL 9006. W celu określenia jakości i odporności stelaży metalowych i ich powłoki na zniszczenie wymagany jest dokument potwierdzający odporność powierzchni metalowych na uderzenie i szlifowanie wg. Norm PN – F – 06001-2:1994 i PN-ISO 4211-4:1999 potwierdzone przez niezależną jednostkę certyfikującą , że nie ma widocznych zmian przy uderzeniu z wysokości 50 mm i mniejszej oraz że przy tarciiu paskami ściernalnymi powłoka wytrzymuje co najmniej 700 obrotów.			

K.T.P.

1 Biurko z podwieszonym kontenerkiem z szufladami	130x70 h=75	B1
Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm W rogach blatu biurka uwzględnić 2 przelotki plastik. na okablowanie, a pod blatem, od przelotki do przelotki - jeden kanał stalowy, podwieszony o wym. h=8cm gł. 9,5 cm na okablowanie. Stelaż biurka: zintegrowany, skośny, stalowy, malow. proszkowo na Alu, nogi w przekroju profil zamknięty 60mmx30mm ramy nóg spęte ze sobą na śruby belkami stalowymi z prostokątnych profili zamkniętych - tworzą ramę pośrednią na której leży przykręcony blat, nogi wyposażone w stożkowe regulatory poziomu Podwieszony od spodu blatu, kontener z 3 szufladami z centralnym zamkiem: Korpus i fronty: wykonać z płyty formowanej okleiną dębową, gr. 18 mm, wieniec górny z płyty o gr. 18 mm. Korpus kontenera fabrycznie trwale połączony na kołki drewniane. Tylna ścinka kontenera o gr. 12mm wklejana na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Krawędzie korpusu zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, białe i fronty - o grubości 3 mm.Zastosować szuflady metalowe wyposażone w prowadnice rolkowe z cichym domykiem z możliwością montażu organizera wewnątrz szuflady.Szuflady zamykać zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Wymiar: 43,2 x gł.55 h=56 Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 128 mm z aluminium.	 nogi biurka	
2 Biurko zintegrowane 4-osobowe z podwieszonymi 4 kontenerkami z szufladami (patrz Rys.nr-08)	280x160 h=75	B2
Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm W rogach 4 stanowisk biurka uwzględnić 8 przelotki plastik. na okablowanie, a pod blatem, od przelotki do przelotki - 4 kanały stalowe, podwieszony o wym. h=8cm gł. 9,5 cm na okablowanie. Uwzględnić szczelinę montażową wzdłuż środka blatu na ściankę/przegrodę tapicerowaną Stelaż biurka: składa się z 12 nóg (6par) spiętych na śruby belkami stalowymi. Szczegółowy opis jak w pkt 1 Podwieszony od spodu blatu, kontener z 3 szufladami z centralnym zamkiem: Korpus i fronty: wykonać z płyty formowanej okleiną dębową, gr. 18 mm, wieniec górny z płyty o gr. 18 mm. Korpus kontenera fabrycznie trwale połączony na kołki drewniane. Tylna ścinka kontenera o gr. 12mm wklejana na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Krawędzie korpusu zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, białe i fronty - o grubości 3 mm.Zastosować szuflady metalowe wyposażone w prowadnice rolkowe z cichym domykiem z możliwością montażu organizera wewnątrz szuflady.Szuflady zamykać zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Wym: 43,2 x gł.55 h=56 Zastosować uchwyty metalowe 2 – punkt. o rozstawie 128 mm z aluminium		
3 Biurko Lewe/Prawe (patrz Rys.nr-08)	150x110 h=75	B3
Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm W rogach blatu biurka uwzględnić 2 przelotki plastik. na okablowanie, a pod blatem, od przelotki do przelotki - jeden kanał stalowy, podwieszony o wym. h=8cm gł. 9,5 cm na okablowanie. Stelaż biurka: Szczegółowy opis jak w pkt 1		

K.T.P.

4	Biurko z blatem roboczo-konferenc. (patrz Rys.nr-08)	153,5x190 h=75	B4
	Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm W rogach blatu biurka uwzględnić 2 przelotki plastik. na okablowanie, a pod blatem, od przelotki do przelotki - jeden kanał stalowy, podwieszony o wym. h=8cm gł. 9,5 cm na okablowanie. Stelaż biurka: Szczegółowy opis jak w pkt 1 + noga okrągła stal.Alu fi 60mm		
5	Biuorko ergonomiczne (patrz Rys.nr-08)	185x110 h=75	B5
	Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm W rogach blatu biurka uwzględnić 2 przelotki plastik. na okablowanie, a pod blatem, od przelotki do przelotki - jeden kanał stalowy, podwieszony o wym. h=8cm gł. 9,5 cm na okablowanie. Stelaż biurka: Szczegółowy opis jak w pkt 1 + noga okrągła stal.Alu fi 60mm		
6	Dostawka biurka na nodze (patrz Rys.nr-08)	120,5x40 h=75	Dos1
	Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm Noga stalowa, okrągła, fi 6cm, malowana proszkowo na kol. Alu		
7	Lada prelegenta (patrz Rys.nr-06)	80x60 h=95/105	L1
	Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, w blacie 2 przelotki plastik Boki i front wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 18 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, od spodu 4 regulatory poziomu We froncie lady 3 bonie, wys. 2cm każdy, wpuszczone na 1 cm, w kolorze grafu		
8	Lada audytorska 8 osobowa (patrz Rys.nr-06)	640x80 h=75	L2
	Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 36 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, w blacie 8 przelotek plastik, po 2 na moduł 160cm w narożach Boki i front wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 18 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, od spodu regulatory poziomu We froncie lady 2 bonie, wys. 2cm każdy, wpuszczone na 1 cm, w kolorze grafu		
9	Lada na materiały reklamowe (patrz Rys.nr-08)	fi.80 h=110	L3
	4 Blaty poziome wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, w blacie 2 przelotki plastik Elementy pionowe wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 18 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, w blacie 2 przelotki plastik		
10	Lada na materiały reklamowe - półowka (patrz Rys.nr-08)	80x40,fi.80 h=110	L4
	4 Blaty poziome wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, w blacie 2 przelotki plastik Elementy pionowe wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 18 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, w blacie 2 przelotki plastik		

11	Lada wysoka z blatem roboczym (patrz Rys.nr-08)	160x80 h=110	L5
Blat górny wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, Boki i front wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 18 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, od spodu 4 regulatory poziomu We froncie lady 3 bonie, wys. 2cm każdy, wpuszczone na 1 cm, w kolorze grafu Lada zawiera w sobie, jako komplet, biurko robocze 155x70 h=75, opis szczegółowy jak w pkt 3			
12	Lada niska z blatem roboczym (patrz Rys.nr-08) opis szczegółowy jak w pkt 3	160x80 h=75	L6
dodatkowo od frontu - blenda wykonana z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 18 mm, lakierować utwardzonym lakierem matowym, od frontu blendy: 2 bonie poziome, wys. 2cm każdy, wpuszczone na 1 cm, w kolorze grafu			
13	Lada wysoka z szafkami (patrz Rys.nr-08)	140x80 h=110	L7
Blat górny wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, Boki i front wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 18 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, od spodu 4 regulatory poziomu We froncie lady 3 bonie, wys. 2cm każdy, wpuszczone na 1 cm, w kolorze grafu Lada zawiera w sobie, jako komplet, wsunięte 2 szafki zamykane, fornirowne, o wym.całk. każda: 67,5x70 h=75 wraz z 4 stopami stalowymi 5x5 h=10 Alu, górne wieńce szafek i półka gr.27mm, pozostałe elementy gr18mm uchwyty jak w kontenerkach			
14	Lada, element narożny - ćwiartka (patrz Rys.nr-08)	100x100 h=110	L8
Blat górny wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, Boki i front wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 18 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm, od spodu 4 regulatory poziomu We froncie lady 3 bonie, wys. 2cm każdy, wpuszczone na 1 cm, w kolorze grafu Lada zawiera w sobie, jako komplet, blat roboczy fornirowany, gr. 27mm na wysokości 75cm od podłogi			
15	Lada, element końcowy - szafka zamykana, fornirowana na 4 stopach stalowych 5x5 h=10 z reg.poziomu (patrz Rys.nr-08)	65x25 h=75	L9
górne wieńce szafki i półka gr.27mm, pozostałe elementy gr18mm, uchwyty jak w kontenerkach			
16	Fotel obrotowy, z mech.sychro, z reg. podłokietnikami.	h=109,5/120,5fl.67	F1
Tapicerka: skład: 100% poliestr FR, ciężar: min 320 g/m2; min 450 g/mb, wytrzymałość na ścieranie (cykle Martindale) : min. 100tys. bezpieczeństwa ognio: DIN 4102 B1, EN 1021 - 1:2006 (test papierosowy), EN 1021-2:2006 (test zapalczany) BS 7176:2007 Low Hazard odporność na światło: 6ISO 105-B02:2013, odporność na tarcie: na mokro - 4, na sucho - 4EN ISO 105-X12:2002. Wymagane jest do oferty dołączyć atesty potwierdzające powyższe parametry tkaniny. Krzesła posiadają atesty badań wytrzymałościowych i atesty na materiały tapicerskie. ☐ Szerokie, komfortowe siedzisko i ergonomicznie wyprofilowane oparcie wykonane z			

wytrzymałej sklejki.

- ☐ Siedzisko i oparcie obite pianką o parametrach gęstość 40 a twardość 60.
- ☐ Podstawa krzesła: ze stali szlachetnej, średnica podstawy nie mniejsza niż: 670 mm.
- ☐ Samohamowne rolki fi 65 mm do powierzchni do powierzchni twardych.

Fotel musi spełniać parametry użytkowe i funkcjonalne równoważne lub wyższe jak fotel Player T02 MAL F05 KST M04STD

- ☐ Wysokość całkowita regulowana w zakresie: 1095 – 1205 mm,
- ☐ Wysokość siedziska regulowana w zakresie: 455 – 565 mm,
- ☐ Szerokość siedziska: 465 mm,
- ☐ Głębokość siedziska: 465 mm,

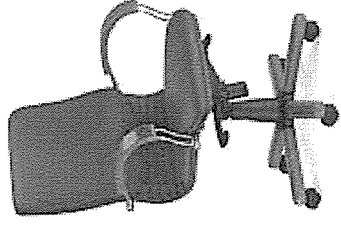
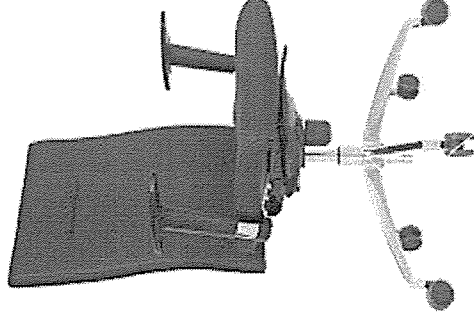
Właściwości użytkowe

- ☐ Regulowana wysokość fotela – sprężyna gazowa czarna lub chromowana
- ☐ Mechanizm: synchroniczny, umożliwiający zmianę kąta między siedziskiem a oparciem,
- ☐ Mechanizm uchylny dwudźwigniowy z blokadą w 4 pozycjach z regulacją charakterystyki pracy mechanizmu (nacisku na oparcie niezbędnego do uruchomienia mechanizmu),
- ☐ Regulację oporu oparcia za pomocą pokrętła pod siedziskiem,
- ☐ Odchylanie się oparcia w zakresie od 0° do +14°,
- ☐ Anti-Shock – zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady,

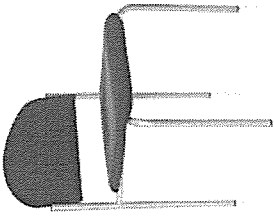
Atesty

- ☐ Atest wytrzymałościowy Remodex z obciążeniem na siedzisko 150 kg,
- ☐ Atest na produkt wydany nie starszy niż 24 miesiące,
- ☐ Atesty na materiały tapicerskie,

17	Fotel obrotowy, z mech. multiblock, z nakładkami drewnianymi dębowymi podłokietników. Tapicerka - skóra naturalna licowa. Drewniany pięcionóg dębowy	h=107,5/116,5 fi. 71	F2
----	---	----------------------	----

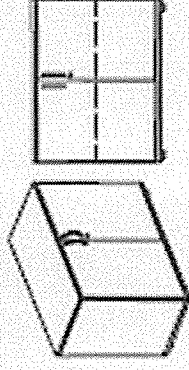


18	Kontener z 3 szufladami, na kółkach, 3 szuflady z centralnym zamkiem	43x45 h=61	Kon1
Korpus i fronty: wykonać z płyty formowanej okleiną dębową, gr. 18 mm, wieniec górny z płyty o gr. 18 mm. Korpus kontenera fabrycznie trwale połączony na kołki drewniane. Tylina ścinka kontenera o gr. 12mm klejona na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Krawędzie korpusu zabezpieczyć okleiną dębową o grubości 3 mm, błądy i fronty - o grubości 3 mm.Zastosować szuflady metalowe wyposażone w prowadnice rolkowe z cichym domykiem z możliwością montażu organizera wewnątrz szuflady.Szuflady zamykać zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 128 mm z aluminium.			
19	Kontener z 4 szufladami, na kółkach, 4 szuflady z centralnym zamkiem	45x60 h=75	Kon2
Korpus i fronty: wykonać z płyty formowanej okleiną dębową, gr. 18 mm, wieniec górny z płyty o gr. 27 mm. Korpus kontenera fabrycznie trwale połączony na kołki drewniane. Tylina ścinka kontenera o gr. 12mm klejona na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Krawędzie korpusu zabezpieczyć okleiną dębową o grubości 3 mm, błądy i fronty - o grubości 3 mm.Zastosować szuflady metalowe wyposażone w prowadnice rolkowe z cichym domykiem z możliwością montażu organizera wewnątrz szuflady.Szuflady zamykać zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 128 mm z aluminium.			
20	Kontener z 4 szufladami, na kółkach, 4 szuflady z centralnym zamkiem	45x70 h=75	Kon3
Korpus i fronty: wykonać z płyty formowanej okleiną dębową, gr. 18 mm, wieniec górny z płyty o gr. 27 mm. Korpus kontenera fabrycznie trwale połączony na kołki drewniane. Tylina ścinka kontenera o gr. 12mm klejona na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Krawędzie korpusu zabezpieczyć okleiną dębową o grubości 3 mm, błądy i fronty - o grubości 3 mm.Zastosować szuflady metalowe wyposażone w prowadnice rolkowe z cichym domykiem z możliwością montażu organizera wewnątrz szuflady.Szuflady zamykać zamkiem centralnym z kluczem łamanym. Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 128 mm z aluminium.			
21	Krzesło o konstrukcji drewnianej, konferencyjne, z podłokietnikami, tapicerowane, sztaplowane w 6 sztuk	56,5x60 h=89,2	K1
tapicerka: – tapicerka typu micro, pokryta teflonem (zwiększającym odporność na zabrudzenia i zawilgocenia), trudno chłonna wodę i trudnozapaalna. Skład: poliestr – 65%, bawełna – 35%. Gramatura: min 280 g/m2. Odporność na ścieranie: min 100 tys. cykli ścierania Martindale. * na filcowych podkładkach, stelaż z drewna liściastego, szlachetnego. Tylina rama nóg krzesła, przechodzi w oparcie i zamyka owalny, ozdobnym profilem pełne tapicerowane plecy krzesła. Siedzisko styka się z oparciem.			
22	Krzesło z białym audytoryjnym, drewnianym, odkładanym, mocowanym do podłokietnika krzesła o wym. 19,3x34,5x23,5	56,5x60 h=89,2	Ka2
Krzesło o konstrukcji drewnianej, konferencyjne, z podłokietnikami, tapicerowane, sztaplowane w 6 sztuk Tapicerka: – tapicerka typu micro, pokryta teflonem (zwiększającym odporność na zabrudzenia i zawilgocenia), trudno chłonna wodę i trudnozapaalna. Skład: poliestr – 65%, bawełna – 35%. Gramatura: min 280 g/m2. Odporność na ścieranie: min 100 tys. cyk * na filcowych podkładkach, stelaż z drewna liściastego, szlachetnego. Tylina rama nóg krzesła, przechodzi w oparcie			

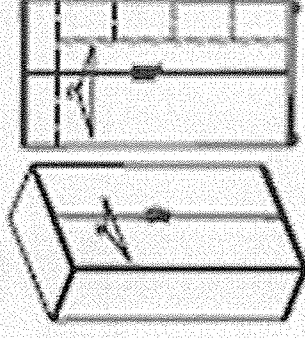
i zamyka owalnym, ozdobnym profilem pełne tapicerowane plecy krzesła. Sztaplowane. Siedzisko styka się z oparciem.			
23	Krzesło drewn, tapic. z blatem z łącznikiem. Sztaplowane. Siedzisko styka się z oparciem.	56,5x60 h=89,2	Kau3
Opis krzesła i blatu jak wyżej w pkt 22, dodatkowo krzesło zawiera integralny element łącznika spinającego do krzeseł o wym. 9,2x7x1,6			
24	Krzesło konferencyjne, metal-stelaż czarny , tapicerowane, · Stelaż ramy pokryty: lakierem proszkowym w kolorze czarnym, krzesło sztaplowane. Krzesła tapicerowane tkaniną o następujących parametrach: skład: 100% poliester FR, ciężar: min 320 g/m2; min 450 g/mb, wytrzymałość na ścieranie (cykle Martindale) : min. 100tys. bezpieczeństwo ogniowe: DIN 4102 B1, EN 1021 - 1:2006 (test papierosowy), EN 1021-2:2006 (test zapalczawy) BS 7176:2007 Low Hazard odporność na światło: 6ISO 105-B02:2013, odporność na tarcie: na mokro - 4, na sucho - 4EN ISO 105-X12:2002. Wymagane jest do oferty dołączyć atesty potwierdzające powyższe parametry tkaniny. Krzesła posiadają atesty badań wytrzymałościowych i atesty na materiały tapicerskie.	50,5x45 h=80	K4
			
25	Krzesło drewn., tapicer. 1 osobowe Krzesło o konstrukcji drewnianej, konferencyjne, tapicerowane, Tapicerka: – tapicerka typu micro, pokryta teflonem (zwiększającym odporność na zabrudzenia i zawilgocenia), trudno chłonna wodę i trudnopalna. Skład: poliester – 65%, bawełna – 35%. Gramatura: min 280 g/m2. Odporność na ścieranie: min 100 tys. cykli ścierania Martindale. na filcowych podkładkach, stelaż z drewna liściastego, szlachetnego. Boczne ramy nóg krzesła, zamykają z 2 stron siedzisko, Oparcie tapicerowane, profilowane, pełne, styka się z siedziskiem.	54x60 h=90,7	K5
26	Krzesło drewn., tapicer. 2 osobowe Tapicerka – tapicerka typu micro, pokryta teflonem (zwiększającym odporność na zabrudzenia i zawilgocenia), trudno chłonna wodę i trudnopalna. Skład: poliester – 65%, bawełna – 35%. Gramatura: min 280 g/m2. Odporność na ścieranie: min 100 tys. cykli ścierania Martindale. na filcowych podkładkach, stelaż z drewna liściastego, szlachetnego. Boczne ramy nóg krzesła, zamykają z 2 stron siedzisko, Oparcie tapicerowane, profilowane, pełne, styka się z siedziskiem.	101x60 h=90,7	K6

27	Krzesto o konstrukcji drewnianej, konferencyjne, tapicerowane, Tapicerka: – tapicerka typu micro, pokryta teflonem (zwiększającym odporność na zabrudzenia i zawilgocenia), trudno chłonna wodę i trudnospalna. Skład: poliester – 65%, bawełna – 35%. Gramatura: min 280 g/m2. Odporność na ścieranie: min 100 tys. cyk na filcowych podkładkach, stelaż z drewna liściastego, szlachetnego. Boczne ramy nóg krzesła, zamykają z 2 stron siedzisko, Oparcie tapicerowane, profilowane, pełne, styka się z siedziskiem.	148x60 h=90,7	K7
28	Łącznik krzesel Łącznik spinający nogi krzesel z odkładanymi blatami audytoryjnymi w rzędzie, umożliwiający bezkolizyjne korzystanie z nich	9,2x7x1,6	Ł1
29	Regał, stelaż metal, obciążenie na półkę min 250 kg (patrz Rys.nr-03) Zamawiający nie dopuszcza niższych obciążeń. do pionowych profili stalowych mocowane są poziome wsporniki stalowe dna których leży 5 półek z płyty	90x45 h=180	Reg1
30	Regał, stelaż metal, obciążenie na półkę min 500 kg (patrz Rys.nr-03) Zamawiający nie dopuszcza niższych obciążeń. do pionowych profili stalowych mocowane są poziome wsporniki stalowe dna których leżą półki	90x90 h=180	Reg2
31	Regał zamykany, mały, formowany okleiną dębową naturalną, lakierowany, obrzeża płyt doklejka drew. 3mm (patrz Rys.nr-02) Korpus i drzwi i szafy wykonać z płyty j o grubości 18 mm. Półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 27 mm. W dolnym wieńcu - regulatory poziomu. Tylna ścianka szafy o gr. 12mm klejona fabrycznie na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Szafa klejona fabrycznie. Ozdobny profil górnego wieńca. Drzwi powinny być osadzone na samodomykających zawiasach z zintegrowanym mechanizmem cichego domyku o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie. Prowadnik przykręcać na euro-wkręty. Drzwi szaf montować na zawiasach typu puszкового w ilości 3 sztuki na skrzydło. Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 128 mm z aluminium. Wszystkie drzwi zamykane na zamek typu baszwiliowego z kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku)	85x42 h=79	Reg3
32	Stół konferencyjny, składany stelaż stalowy, chromowany, z plastikowymi dystansami umożliwiającymi bezkolizyjne magazynowanie Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną drew. o grubości 3 mm	140x80 h=75	S1
33	Stół kwadrat, stelaż w formie 4 rur fi min 6 cm, malowanych proszkowo na Alu, przykręconych gniazdami do blatu na wkręty Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną drew. o grubości 3 mm	70x70 h=75	S2
34	Stół konferencyjny, stelaż w formie 2 nóg wspornikowanych w postaci rur fi min 20cm, malowanych proszkowo na Alu, na okrągłych stalowych stopach min. 60 cm średnicy, mocowane do blatu na kwadratowych płaskownikach min. 50cm na 50 cm na wkręty Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną drew. o grubości 3 mm	130x240 h=75	S3

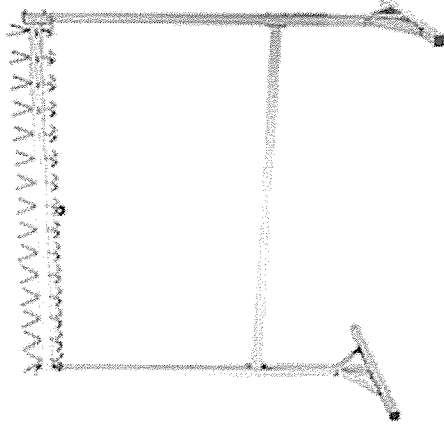
35.	Panel płytowy, frontowy biurka, mocowany od spodu blatu na 2 kątowniki stalowe	120x45 gr.2	Pan1
	Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 20 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm		
36.	Panel płytowy, frontowy biurka, mocowany od spodu blatu na 2 kątowniki stalowe	130x45 gr.2	Pan2
	Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 20 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm		
37.	Stolik kwadrat okolicznościowy, stelaż w formie 4 rur fi 6 cm, malowanych proszkowo na Alu, przykręconych gniazdami do blatu na wkręty.	60x60 h=60	SO1
	Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm		
38.	Stolik prostokąt okolicznościowy, na 4 nogach stalowych alu fi 60mm.	60x120 h=60	SO2
	Blat wykonać z płyty formowanej okleiną naturalną dębową, gr. 27 mm, lakierować utwardzonym lakierem, mat Krawędzie płyt zabezpieczyć okleiną dREW. o grubości 3 mm		
39.	Ścianka działowa, tapicerowana do biurek, tapicerka w kolorze tapicerki krzesi	110x42 gr.2	Ś1
	mocowana do blatu biurka na 2 imadłkach		
40.	Ścianka działowa, tapicerowana do biurek, tapicerka w kolorze tapicerki krzesi	280x42 gr.2	Ś3
	mocowana do blatu biurka na 2 imadłkach		
41.	Szafka socjalna zamykana, formowana okleiną dębową naturalną, lakierowana, obrzeża płyt - doklejka dREW. 3mm	85x42 h=79	Sz1
	Korpus i drzwi i szafy wykonać z płyty j o grubości 18 mm. Półki, wieniec górny i dolny (patrz Rys.nr-01) z płyty o grubości 27 mm. Tylne ścianki szafy o gr. 12mm wklejana fabrycznie na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Szafa klejona fabrycznie. Ozdobny profil górnego wieńca. Drzwi powinny być osadzone na samodomykających zawiasach z zintegrowanym mechanizmem cichego domyku o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na zawiasach typu puszczowego w ilości 3 sztuki na skrzydło. Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 128 mm z aluminium. W dolnym wieńcu - regulatory poziomu. Wszystkie drzwi zamykane na zamek typu baszkiłowego z kluczem łamany - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku)		
42.	Szafa aktowa, 2 dolne półki zamykane drzwiami	85x42 h=192	Sz2
	Opis szczegółowy patrz pkt. 41.		
43.	Szafa aktowa, zamykana drzwiami z półkami	85x42 h=192	Sz3
	Opis szczegółowy patrz pkt. 41.		



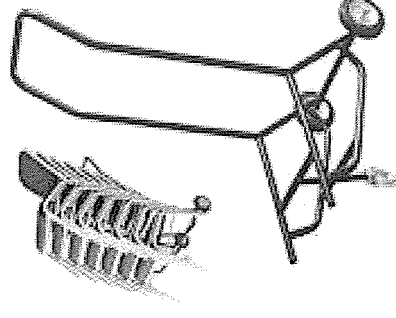
44.	Szafa ubr.akt. Zamykana drzwiami (patrz Rys.nr-01)	85x42 h=192	Sz4
forniowana okleiną dębową naturalną, lakierowana, obrzeża płyt - doklejka dREW. 3mm Korpus, drzwi szafy i elementy wewnętrzne wykonąć z płyty j o grubości 18 mm. Wieniec górny i dolny (patrz Rys.nr-01) z płyty o grubości 27 mm. Tylna ścianka szafy o gr. 12mm wklejana fabrycznie na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Szafa klejona fabrycznie. Ozdobny profil górnego wieńca. Drzwi powinny być osadzone na samodomykających zawiasach z zintegrowanym mechanizmem cichego domyku o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie. Prowadnik przykręcać na euro-wkręty. Drzwi szaf montować na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuki na skrzydło. Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 128 mm z aluminium. W dolnym wieńcu - regulatory poziomu. Wszystkie drzwi zamykane na zamek typu baszkowego z kluczem łamany - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkownika (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku)			
45.	Szafa aktowa (patrz Rys.nr-01)	170x42 h=192	Sz5
Opis szczegółowy patrz pkt. 41.			
46.	Szafa aktowa i ubraniowo-aktowa (patrz Rys.nr-01)		Sz6
Opis szczegółowy patrz pkt. 41. i 44.			
47.	Szafa aktowa i ubraniowo-aktowa (patrz Rys.nr-01)	510x42 h=192	Sz7
Opis szczegółowy patrz pkt. 41. i 44.			
48.	Szafa aktowa i ubraniowo-aktowa (patrz Rys.nr-01)	340x42 h=192	Sz8
Opis szczegółowy patrz pkt. 41. i 44.			
49.	Szafa ubr.akt. Na 4 stal. Stopach Alu 5x5 h=10 (patrz Rys.nr-07)	85x42 h=202	Sztu1
Opis szczegółowy patrz pkt. 44.			
50.	Szafa na klucze Na 4 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-07)	85x42 h=202	Sztu2
Opis szczegółowy patrz pkt. 41. zamiast półek w środku, od wewnątrz na plecach szafy haczyki na klucze co 10cm w poziomie, rzędy haczyków, w pionie, między sobą co 20cm			
51.	Szafka Na 4 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-07)	42x42,5 h=89	Sztu3
Opis szczegółowy patrz pkt. 41.			
52.	Szafka Na 4 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-07)	85 x 42,5 h=89	Sztu4
Opis szczegółowy patrz pkt. 41.			
53.	Szafa ekspozycyjna dwustronna Na 40 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-08)	425x84 h=300	Sztu5
Opis szczegółowy patrz pkt. 41. Półki otwarte od strony klienta, pod kątem z dolnymi ogranicznikami. Półki otwarte od strony pracownika w poziomie.			
54.	Szafa ekspozycyjna Na 8 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-08)	170x42 h=202	Sztu6
Opis szczegółowy patrz pkt. 41. Półki otwarte od strony klienta, pod kątem z dolnymi ogranicznikami.			
55.	Szafa aktowa, Na 12 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-08)	255x42 h=202	Sztu7
Opis szczegółowy patrz pkt. 41. Dolne 2 półki zamykane drzwiami			
56.	Szafa aktowa Na 8 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-08)	127,5x42 h=202	Sztu8
Opis szczegółowy patrz pkt. 41			

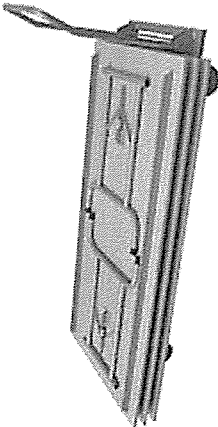


57.	Szafa aktowa Na 12 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-08)	212,5x42 h=202	Sztu9
	Opis szczegółowy patrz pkt. 41		
58.	Szafa aktowa Na 8 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-08)	170x42 h=202	Sztu10
	Opis szczegółowy patrz pkt. 41. Dolne 2 półki zamykane drzwiami		
59.	Szafa aktowa Na 8 stal. Stopach Alu (patrz Rys.nr-08)	160x42 h=127	Sztu11
	Opis szczegółowy patrz pkt. 41. Dolne 2 półki zamykane drzwiami		
60.	Wieszak stalowy, dwustronny, malowany proszkowo	200x70 h=175	Wie1



61.	Wózek stalowy do przewozu krzeseł		Wz1
-----	-----------------------------------	--	-----



61a	Wózek stalowy do przewożenia stołów		Wz2
			
62.	Szafka wisząca (patrz Rys.nr-04)	104x30 h=72	Kuch1
	plyta formowana dokleina dąb natura gr. 18, obrzeża doklejka drewniana, uchwyty jak w kontenerach		
63.	Szafka wisząca (patrz Rys.nr-04)	120x30 h=72	Kuch2
	plyta formowana dokleina dąb natura gr. 18, obrzeża doklejka drewniana, uchwyty jak w kontenerach		
64.	Szafka wisząca (patrz Rys.nr-04)		Kuch3
	plyta formowana dokleina dąb natura gr. 18, obrzeża doklejka drewniana, uchwyty jak w kontenerach	75x27 h=72	
65.	Szafka dolna (zabudowa istniejącej lodówki) górny wieniec gr.38mm wkończony powierzchnia typu HPL (patrz Rys.nr-04)	104x60 h=85	Kuch4
	plyta formowana dokleina dąb natura gr. 18, obrzeża doklejka drewniana, uchwyty jak w kontenerach		
66.	Szafka dolna ze zlewem, górny wieniec gr.38mm wkończony powierzchnia typu HPL (patrz Rys.nr-04)	80x60 h=85	Kuch5
	plyta formowana dokleina dąb natura gr. 18, obrzeża doklejka drewniana, uchwyty jak w kontenerach zlew jednokomorowy z blachy kwasoodpornej z ociekaczem i kranem		
67.	Szafka dolna z szufladami, górny wieniec gr.38mm wkończony powierzchnia typu HPL (patrz Rys.nr-04)	40x60 h=85	Kuch6
	plyta formowana dokleina dąb natura gr. 18, obrzeża doklejka drewniana, uchwyty i szuflady jak w kontenerach		
68.	Szafka dolna, górny wieniec gr.38mm wkończony powierzchnia typu HPL (patrz Rys.nr-04)	144x60 h=85	Kuch7
	plyta formowana dokleina dąb natura gr. 18, obrzeża doklejka drewniana, uchwyty jak w kontenerach		
69.	Szafka dolna z półkami i pustką pod blatem, górny wieniec gr.38mm wkończony powierzchnia typu HPL (patrz Rys.nr-04)	102x60 h=85	Kuch8
70.	Blat kuchenny gr.38mm wkończony powierzchnia typu HPL (patrz Rys.nr-04)	23x60 gr3,8	Kuch9
71.	Noga podporowa, stalowa, w kol.Alu	h=106 fi.=6	Kuch10